



MiniElectra P

*L'efficacité énergétique
Prélève-carottes hybride*

Consommation d'air comprimé de 70% inférieure par rapport à cueilleurs purement Prélève-carottes pneumatiques

AVANTAGES ESSENTIELS

- **Nouvelle axe Y - avec Porte-câbles**
- **Axes Y motorisés, sur des guidages linéaires** programmable selon les besoins
- **Temps de prélèvement courts** libération rapide de la machine grâce à la position d'attente
- **Mémoire de programmes** sur la carte à puces du moule respectif

VERSION STANDARD

- Axe Y motorisés
- Position d'attente par l'intermédiaire du moule
- Arrêt intermédiaire de l'axe Y
- Précision de répétition: Axes Y: +/- 0.2mm
- Poids maxi des pièces et de la pince: 300g
- Tension de secteur: 230/115V (50/60Hz)
- Puissance connectée: 160 VA
- Alimentation pneumatique: 4 bar, Consommation env. 5 NL/cycle (sans vacuum)
- Axe Y inclinable 10°
- Pince de préhension en métal (pince F)
- Dépose derrière la presse d'injection



SPEZIFICATIONS TECHNIQUES

- Commande CPE 18/18, librement programmable
- Module de commande externe (Easy Terminal II)
- 18 entrées – 18 sorties
- Interface Euromap 67
- Affichage à 8 lignes

OPTIONS

- Circuits pneumatique et de vide supplémentaires
- Pince en matière synthétique (pince K)
- Consoles de déplacement
- Pinces spéciales et systèmes de préhension
- Autres composants sur demande
- Interface Euromap 12
- Dépose devant la presse d'injection
- Enceinte de protection



Pupitre de commande
Easy Terminal II

AXES			
Axe	Désignation	Axe mm	Réglage mécanique de base
X	Course de démoulage	0-45mm (120mm) mécaniquement	Entraînement pneumatique
Y/Z	Course vertical	750mm (500mm)	Entraînement électrique
A	Axe de pivotement	2 x 105°	0-30° derrière/devant la presse d'injection

CYCLE DE MESURAGE

Temps d'intervention avec position d'attente	Temps de cycle total	Temps de marche à sec avec:
0.6 s	4.0 s	300g

MASSE

